

# CYCO<sup>®</sup>

## 2205-A自动喷雾控制系统

木业喷胶、防腐剂、脱模剂应用及加湿解决方案



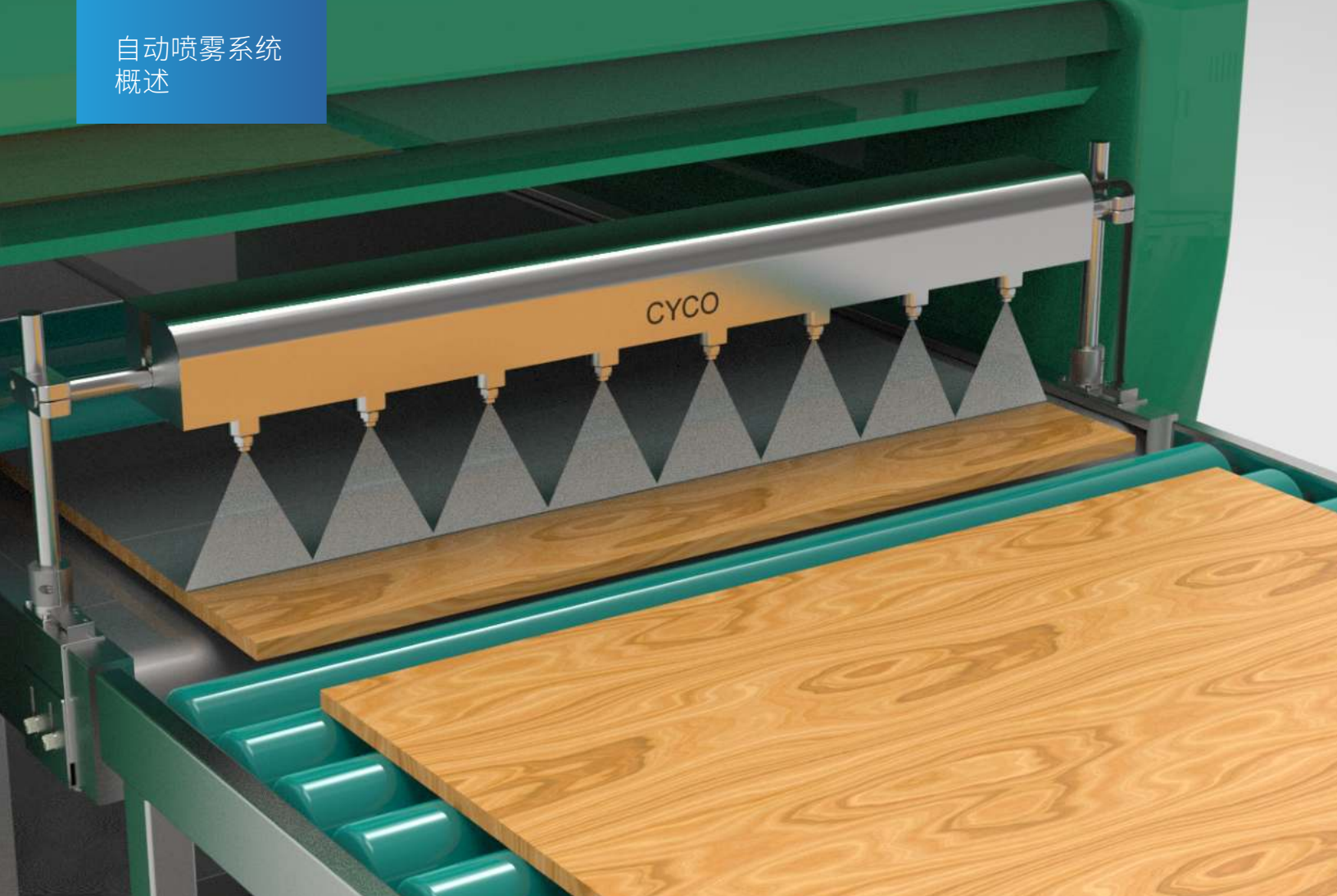
### 通过精确的喷雾技术增加产量和提高板材的质量

施用适量的蜡/树脂至木屑或者施用脱模剂/水至垫子、垫板或压带上是至关重要的。适量是非常具有挑战性的，如果量不合适，会导致产量降低和操作成本的提高。

我们的自动化喷雾系统是实现在挤压之前适量施用的解决方案。即便操作条件发生改变或应用于难度高的液体，这些系统也能确保将精确适量的液体输送至切片。

我们所有的2205-A自动喷雾控制系统均使用精确的喷雾控制，无论哪种类型的液体、体积或操作条件都能同时将浪费最小化。

接下来的部分详细说明了系统如何工作及2205-A自动喷雾控制系统能带给您操作上的优势。



精确喷雾控制确保液体施用的一致、均匀，即使吨位或产线速度变化也能确保最少的浪费。

因为压力保持不变，喷雾的完整性和覆盖范围保持一致。这也使得电动液压型产生非常低的流量，等同于空气雾化喷嘴实现的流量效果。使用液压喷嘴喷蜡、脱模剂和水，无需高昂的压缩空气，能将空气雾化喷嘴产生的弥雾和过喷问题最小化。

#### 温度控制的优点：

- 减少浪费 – 减少堵塞、弥雾和粘性涂料的过喷
- 减少由不均匀喷涂而产生的产品损失
- 减少清洗设备所需的停机时间

#### 如何实现精确喷雾控制

电动喷雾喷嘴通过快速开关以控制流量。该周期非常之快以至于流量看起来几乎是恒定的。

传统喷嘴流量的调整需要压力的变化。改变压力同样改变了喷嘴的角度/覆盖范围和液滴大小。精确喷雾控制使压力仍然维持恒定，流量发生变化而不改变喷雾性能。

#### 精确喷雾控制优点：

- 通过适量施用减少浪费，减少昂贵树脂、蜡或脱模剂的使用量
- 即使木屑吨位发生重大变化也能保持最佳分布、覆盖和颗粒大小
- 通过优化表面水分含量减少挤压时间从而提高产量
- 保护压机防止在过渡过程中粘粘树脂产品
- 喷雾量可覆盖很大的生产线速度范围——极慢或极快
- 在大多数蜡施用和预压操作中无需使用压缩空气

### CYCO DCF-S单流体 电动/气动液压喷嘴



电压: DC24V	电流: 0.3A
最大压力: 100PSI	进液接口: 1/8
最大耐温: 60 C	循环次数: 6000次/分钟
壳体活动芯: 430F不锈钢	弹簧: 304SS
线圈: 尼龙包胶	塑料件: 铁氟龙
线材: PUR材质	可选用喷头: 扇形、实心锥



#### 原理

线圈通电时, 形成磁场, 电磁线圈产生电磁力把活动芯往上提起, 密封堵头打开, 液体从密封座流出; 断电时, 电磁力消失, 活动芯后面的弹簧把活动芯压在密封座上, 液体通道关闭

### CYCO DCF-L单流体 电动/气动液压喷嘴



电压: DC24V	电流: 0.3A
最大压力: 100PSI	进液接口: 1/8
最大耐温: 60 C	循环次数: 6000次/分钟
壳体活动芯: 430F不锈钢	弹簧: 304SS
线圈: 尼龙包胶	塑料件: 铁氟龙
线材: PUR材质	可选用喷头: 扇形、实心锥



#### 原理

线圈通电时, 形成磁场, 电磁线圈产生电磁力把活动芯往上提起, 密封堵头打开, 液体从密封座流出; 断电时, 电磁力消失, 活动芯后面的弹簧把活动芯压在密封座上, 液体通道关闭

### CYCO DCF-M双流体 电动/气动液压喷嘴



电压: DC24V	电流: 0.75A
最大压力: 气压100PSI 水压60PSI	进液接口: 1/4
最大耐温: 60 C	循环次数: 1000次/分钟
壳体活动芯: 430F不锈钢	弹簧: 304SS
线圈: 尼龙包胶	塑料件: 铁氟龙
线材: PUR材质	胶圈: EPDM和氟化橡胶



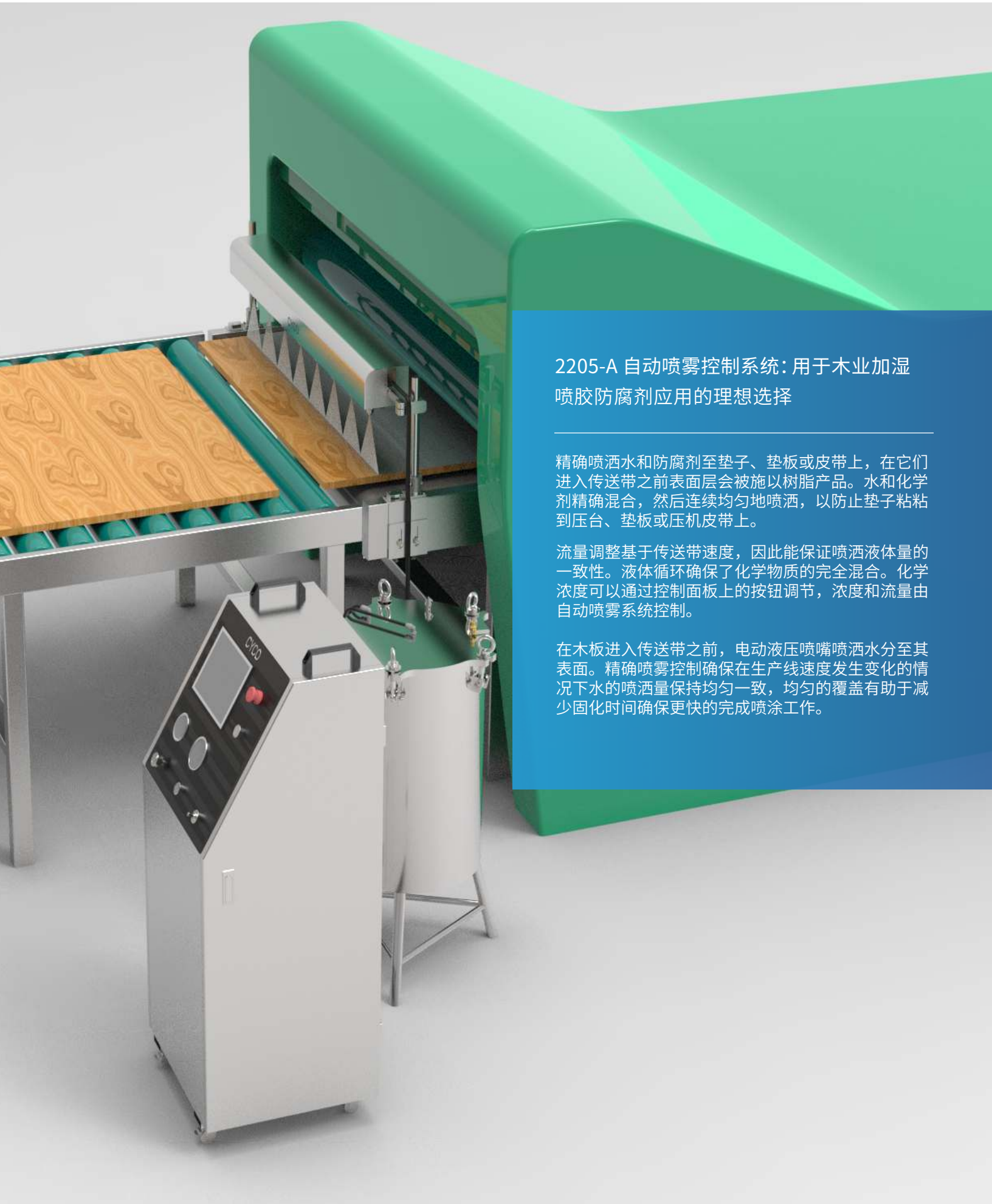
可选用喷头: 扇形压力雾化、圆形雾化、广角雾化、扇形虹吸雾化

#### 原理

线圈通电时, 形成磁场, 电磁线圈产生电磁力把活动芯往上提起, 密封堵头打开, 液体从密封座流出; 断电时, 电磁力消失, 活动芯后面的弹簧把活动芯压在密封座上, 液体通道关闭

### 订购指南

拨打: 138-2575-8319 寻求帮助或咨询下单



## 2205-A 自动喷雾控制系统: 用于木业加湿 喷胶防腐剂应用的理想选择

精确喷洒水和防腐剂至垫子、垫板或皮带上，在它们进入传送带之前表面层会被施以树脂产品。水和化学剂精确混合，然后连续均匀地喷洒，以防止垫子粘粘到压台、垫板或压机皮带上。

流量调整基于传送带速度，因此能保证喷洒液体量的一致性。液体循环确保了化学物质的完全混合。化学浓度可以通过控制面板上的按钮调节，浓度和流量由自动喷雾系统控制。

在木板进入传送带之前，电动液压喷嘴喷洒水分至其表面。精确喷雾控制确保在生产速度发生变化的情况下水的喷洒量保持均匀一致，均匀的覆盖有助于减少固化时间确保更快的完成喷涂工作。

**东莞市长原喷雾技术有限公司**  
Dongguan Changyuan Spraying Technology Co., Ltd

地址:东莞市长安镇厦边工业区景源路4号  
Add:Xia bian Industrial Zone,Chang An Town,  
Dongguan City,Guangdong Province,P,R,C

Tel: 0769-81558016 Fax:0769-81558831  
E-mail:sales@ecyco.cn Website:ccnozzle.com